

## COMPRUEBE PARA LA CORRECTA COLOCACIÓN DE LOS CONECTORES



## Conectores DIAPASON®

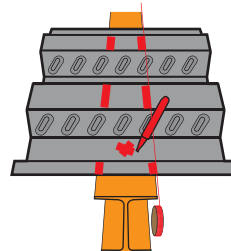
Para las indicaciones de colocación con la clavadora de disparo ver las instrucciones correspondientes

Tecnaria Spa  
Viale Pecori Giraldi, 55  
36061 Bassano del Grappa (VI) - ITALY  
www.tecnaria.com  
info@tecnaria.com  
TEL: +39.0424.502029  
FAX: +39.0424.502386

Edición abril 2014

## FIJACIÓN DE LOS CONECTORES Y PRUEBA DE COLOCACIÓN

Los conectores Diapason están compuestos por 4 clavos y 4 propulsores para la puesta en obra. La instalación de conectores debe ser encomendada a personal calificado que haya leído y comprendido las indicaciones relativas a la puesta en obra descritas en este documento y en las indicaciones señaladas en el interior del maletín que contiene la clavadora Spit P560. Utilizar exclusivamente la clavadora Spit P560 (cod. 013891), con el idoneo kit de fijación para los conectores DIAPASON (cod.013955).



En la fijación de los conectores encima de la **PLACA ONDULADA** es necesario identificar con exactitud la posición de las vigas de acero; sugerimos trazar con un hilo o un marcador la zona entre la cual se efectuará la fijación. Para cada conector se tienen que fijar cuatro clavos. En la fijación de los conectores sobre **LOSA** el conector se situará transversalmente con respecto al haz de las vigas (ver figura A).

Para comprobar que la fijación del mismo ha sido eficaz se realizan dos pruebas, una mecánica y una visiva.

### PRUEBA MECÁNICA

Esta prueba se tendrá que realizar sobre los primeros conectores colocados para cualquier tipo de viga y para cualquier tipo de acero. La prueba es destructiva para el conector por lo que será necesario fijar un nuevo conector cerca del usado para el test. Repetir la prueba ensayo durante el proceso de fijación controlando incluso las condiciones del pistón de la clavadora.

- 1) Fijar el conector Diapason con 4 clavos
  - 2) Insertar una barra de acero corrugada  $\varnothing$  12 mm en el interior de los dos foros superiores del conector.
  - 3) Con una maza martillar la barra **FRONTALMENTE**. La prueba se considera superada con éxito cuando el conector se deforma y los clavos quedan fijados en la viga de acero.
- Si el éxito de la prueba es negativo es necesario aumentar el nivel de potencia del propulsor o consultar Tecnaria llamando al número 0039 0424 502029.

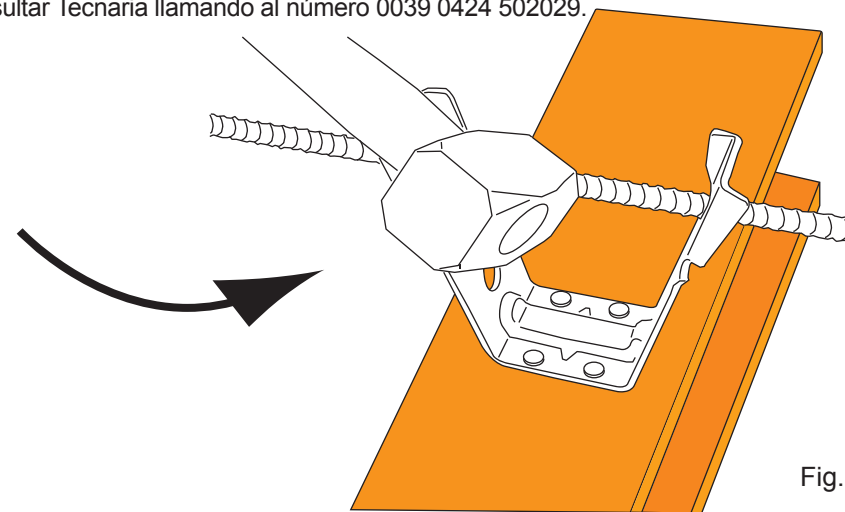
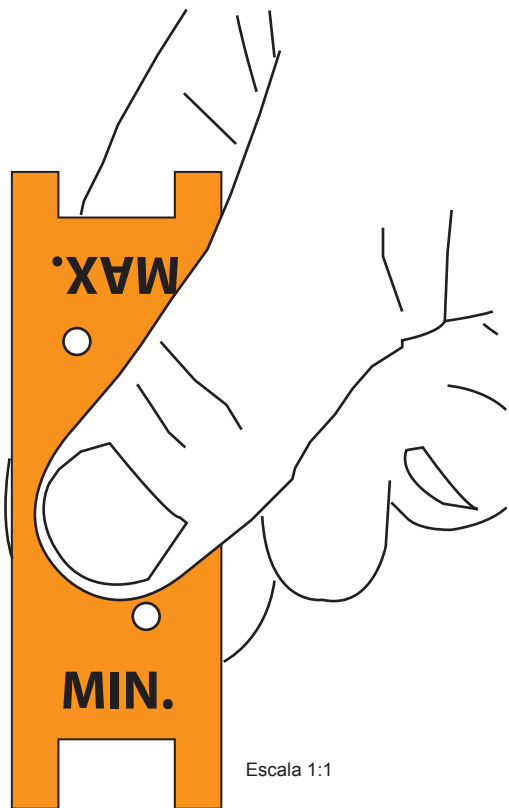


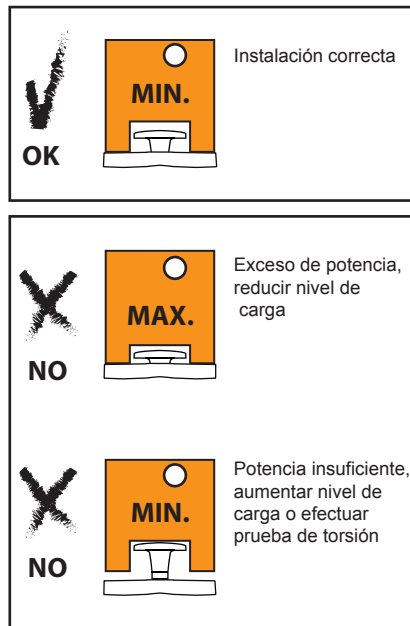
Fig. A

## PRUEBA VISIVA

Con el fin de verificar la correcta colocación de los conectores es necesario medir, ayudándose con la "card" adjunta, la distancia entre la cabeza del clavo y el plato de la placa de base del conector. Este valor tiene que estar comprendido entre 4,5 mm (MAX) y 8,5 mm (MIN).



Escala 1:1



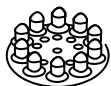
Valores inferiores a 4,5 mm (MAX): no compromete la resistencia del conector; sin embargo sería aconsejable bajar el nivel de potencia del propulsor, con el fin de evitarle daños a la clavadora por elevada potencia.

Valores superiores a 8,5 mm (MIN): indican que el clavo no ha penetrado suficientemente en el ala.

Si el éxito de la prueba es negativo se hace necesario aumentar el nivel de potencia del propulsor o consultar Tecnaria llamando al número 0039 0424 502029.

## NIVELES DE POTENCIA DEL PROPULSOR

Verde: ■ muy débil (3) cod. 031250  
 Amarillo: ■ débil (4) cod. 031240  
 Azul: ■ media (5) cod. 031230  
 Rojo: ■ fuerte (6) cod. 031220  
 Negro: ■ muy fuerte (7) cod. 031210

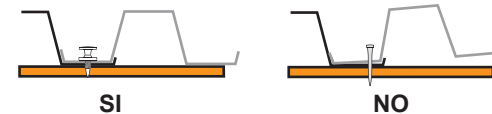


## COLOCACIÓN SOBRE PLACA ONDULADA

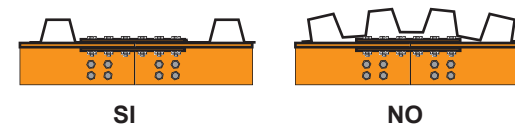
Se hace necesario colocar con cuidado la placa ondulada antes de la instalación de los conectores. Las placas onduladas tienen que adherir bien a las vigas y los conectores se colocarán en perfecta adherencia con el conjunto: chapa/viga. En las zonas de sobre posición, las placas entre ellas tendrán que mantenerse unidas y bien adherentes a las vigas; no se pueden sobreponer más de dos placas ( de espesor máximo 1 mm cada una), por un espesor máximo total de 2 mm. Espesor máximo de la placa en única capa: 1,25 mm.



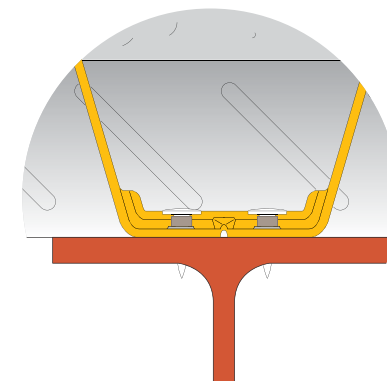
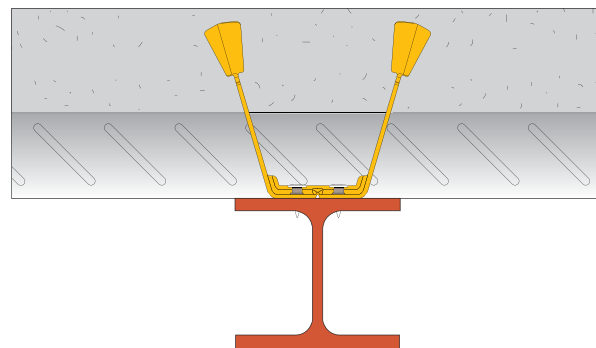
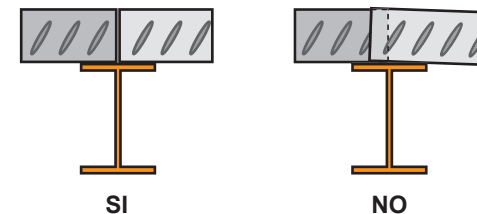
Se tendrán que fijar las placas sobre vigas con clavos o tornillos específicamente previstos para este tipo de aplicación (ejemplo clavos SBR14 o HSBR14). El elemento de fijación tiene que poseer una arandela metálica que empuje la placa hacia abajo, adheriéndola a la viga.



En la unión entre vigas a través de bulones o planchas no se pueden fijar los conectores. De todos modos colocar las placas como en la figura



En los extremos (lado corto de las hojas de la placa) las placas se unirán (cabeza con cabeza) y no superpuestas. Por lo tanto, evitar, en lo posible la superposición de los extremos de las placas; si no será necesario realizar el corte de las mismas. En la zona de contacto entre las dos placas será necesario cerrar con cinta adhesiva o de otra manera idónea, cualquier ranura de la cual podría salir la colada de hormigón.



3) Si el clavo sobresale del ala, la fijación resultará adecuada incluso para alturas (MIN) superiores a aquellas indicadas (realizar la prueba de control mecánica de soportación).