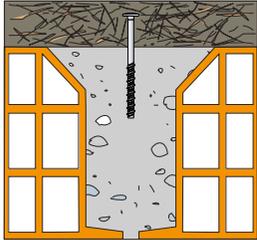


COLOCACIÓN DEL CONECTOR NANO CEM-E SOBRE LOSA DE HORMIGÓN



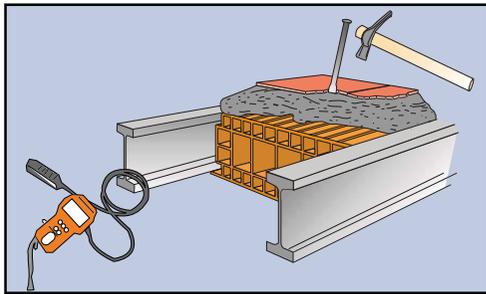
Conector NANOCEM-E de tornillo - cuerpo Ø 5,7 mm, tornillo Ø 7,4 mm

Herramientas necesarias:

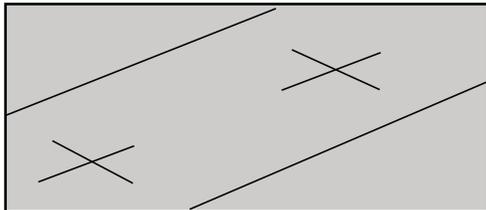
- Taladro (para efectuar agujeros) con broca para hormigón, diámetro 6 mm
- Atornillador (mejor si es de impulsos- par mínimo 50 Nm, par máximo 250 Nm)
- Inserto Torx T30

*** Si el orificio no se puede utilizar (debido a la presencia de barras de acero), perforo un nuevo orificio a una distancia del doble de la profundidad del orificio que no se puede utilizar.

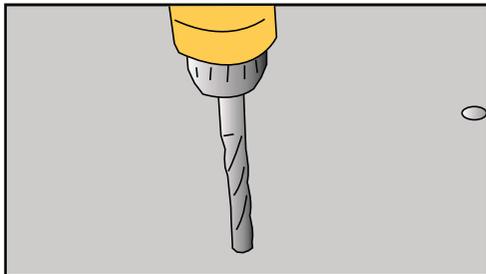
Alternativamente, es posible perforar un agujero a una distancia más corta siempre que el agujero abandonado se rellene con mortero de alta resistencia y se coloque hacia el centro de la viga.



1 Eliminar las pavimentaciones existentes y descubrir el trasdós de las viguetas de hormigón. En caso de forjado con alcatifa identificar las viguetas mediante sondeos específicos.

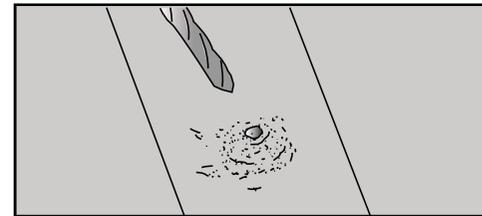


2 Los conectores se deben fijar en las viguetas. Marcar las posiciones donde fijar los conectores.

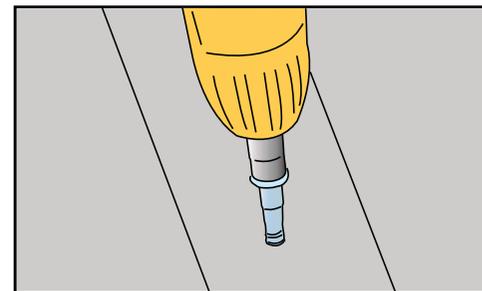


3 Hacer un orificio con una taladradora con una punta de 6 mm y una profundidad de 60 mm.*** La profundidad del agujero determina la longitud de la parte de el conector que sobresale en el hormigón.

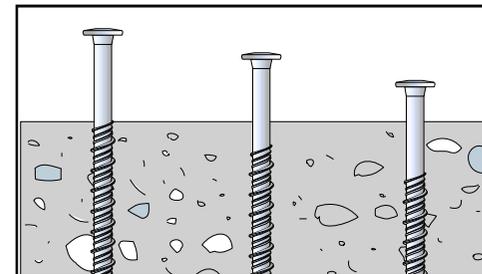
Altura conector	Profundidad del agujero
20 mm **	80 mm
30 mm	70 mm
40 mm	60 mm
45 mm	55 mm



4 Quitar el polvo de cemento soplando o aspirando en el interior del orificio. Rechace la superficie si así lo prescribe el diseñador. Limpiar a fondo la superficie de escombros y arena.



5 Introducir el tornillo en el orificio y enroscarlo con un destornillador eléctrico de impulso. Par de apriete mínimo 50 Nm. Tener cuidado de no seguir enroscando una vez que la placa y el tornillo hagan contacto.



6 Conector fijo.

La instalación será realizada por personal bajo la supervisión del ingeniero de la obra.