

Conector V CEM-E

Cuerpo Ø 14 mm - tornillo Ø 12 mm

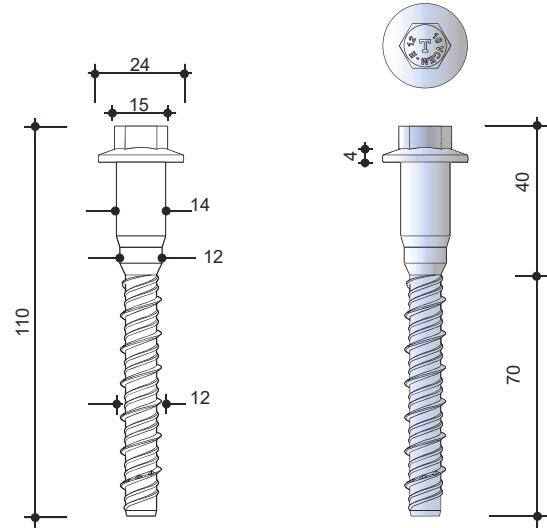
El conector que permite la máxima rapidez de colocación.

El conector está formado por un tornillo de acero 10.9 con rosca hi-low en la parte inferior y cabeza hexagonal en la parte superior. La fijación se realiza enroscando el tornillo 70 mm en seco en un orificio realizado específicamente en el hormigón; la parte restante resalta 40 mm. La fijación es completamente mecánica ya que no son necesarias resinas o aditivos químicos. La punta del tornillo tiene un tratamiento térmico especial que le permite cortar el hormigón. Por tanto el proceso de conexión es rápido, económico y limpio.

Descripción técnica

El conector de tornillo para hormigón TECNARIA para juntas de construcción está formado por un cuerpo de acero al carbono, con parte roscada de 70 mm de longitud, Ø 14 mm, con cabeza hexagonal 15 mm con falsa arandela Ø 25 mm y una longitud total del tornillo de 110 mm.

Especificaciones técnicas: perno conector de tornillo cincado para juntas de construcción de hormigón formado por un cuerpo de acero templado 10,9, Ø 14 mm, con arandela y cabeza hexagonal de 15 mm, cuerpo roscado Ø 12 mm, longitud 60 mm y longitud total 110 mm. Con certificación CE.



Código	Altura conector
V CEM 14/040-E	40 mm

Resistencia al corte del conector V CEM-E

El conector VCEM-E tiene la marca CE. Su resistencia al corte se calcula utilizando el Eurocódigo 2 EN 1992-4 a partir de los datos indicados en la ETA 20/0831 (CEM 12.5).

Resistencia a la fluencia en caso de aplicación sobre una losa maciza

Resistencia del hormigón existente	Resistencia al corte P_{Rd}
C20/25 no agrietado	12.30 kN
C20/25 agrietado	8.61 kN
C25/30 no agrietado	13.75 kN
C25/30 agrietado	9.62 kN

20
DoP: 20/0831
EAD 330232-00-0601



Los valores indicados se han calculado utilizando las fórmulas del Eurocódigo e indican el fallo por *pry-out* del hormigón existente. Resistencia al corte P_{Rd} del acero del conector V CEM-E: 28,50 kN.

Colocación del conector V CEM-E

Eliminar las pavimentaciones existentes y descubrir el trasdós de las viguetas de hormigón. En caso de forjado con alcatifa identificar las viguetas mediante sondeos específicos. Los conectores se deben fijar en las viguetas.

- Marcar las posiciones donde fijar los conectores con arreglo a las indicaciones de proyecto (fig. 1).
- Hacer un orificio con una taladradora con una punta de 10 mm y una profundidad de 85 mm (fig. 2).
- Quitar el polvo de cemento soplando o aspirando en el interior del orificio (fig.3).
- Introducir el tornillo en el orificio y enroscarlo con un destornillador eléctrico de impulso o un destornillador de fricción de tope (fig. 4).
- Tener cuidado de no seguir enroscando una vez que el tornillo haya alcanzado el tope (fig. 5).

