

Conector NANO CEM-E

Cuerpo Ø 5.75 mm - tornillo Ø 7.5 mm

El conector para conectar viguetas finas y losas finas

NANO CEM-E es el último conector de tornillo con certificación CE, diseñado para la conexión de forjados colaborantes de espesor reducido (a partir de 20 mm), con viguetas de suelo de poca anchura; es el más adecuado de la gama Tecnaría para su uso en viguetas de sección muy pequeña.

Es especialmente adecuado para la conexión de losas de hormigón fibroreforzado de altas prestaciones.

La fijación en el sustrato se realiza en seco, sin necesidad de utilizar resinas u otros adhesivos, gracias a la rosca Hi-Low.

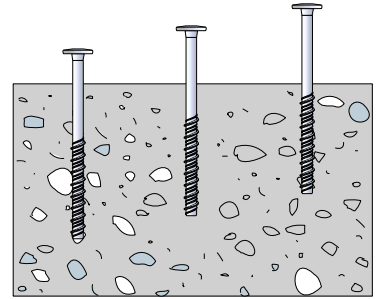
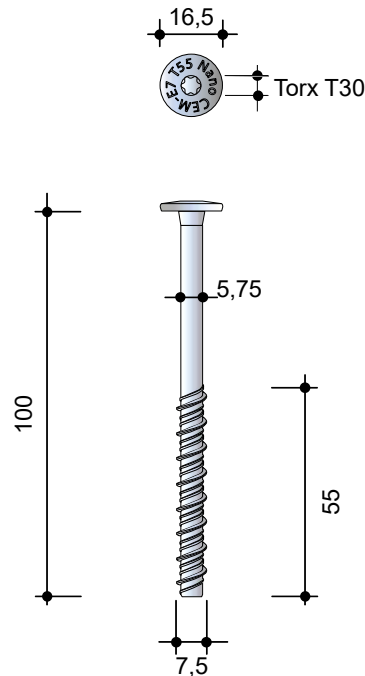
Descripción técnica

Se trata de un conector de tornillo de acero al carbono cementado. La parte inferior tiene una rosca Hi-Lo de 7,5 mm de diámetro para el hormigón y una longitud de 55 mm. La parte superior es un vástago de 5,75 mm de diámetro con una cabeza de 16,5 mm de diámetro y cava Torx T30.

Especificaciones técnicas: Perno conector de tornillo cincado para juntas de construcción de hormigón. Elemento formado por un cuerpo de acero cementado con cuerpo roscado HI-Lo de Ø 7.5 mm y longitud 55 mm; perno Ø 5,75 mm, dotado de cabeza diámetro 16,5 mm con cava Torx T40
Con certificación CE (según EAD 330232-00-00601).

| Código | Altura conector |
|------------|-----------------|
| NANO CEM-E | de 20 a 45 mm * |

* La profundidad del agujero de 6 mm de diámetro determina la longitud de la parte de el conector que sobresale en el hormigón.



| Altura conector | Profundidad del agujero |
|-----------------|-------------------------|
| 20 mm ** | 80 mm |
| 30 mm | 70 mm |
| 40 mm | 60 mm |
| 45 mm | 55 mm |

** Para utilizar con hormigones de alta resistencia reforzados con fibras.

Resistencia del conector NANO CEM-E

El conector NANO CEM-E lleva la marca CE. Su resistencia al cizallamiento se calcula utilizando el Eurocódigo 2 EN 1992-4 a partir de los datos indicados en la ETA 20/0831 (CEM 10.5).

Resistencia al corte en caso de aplicación sobre una losa maciza

| Resistencia del hormigón existente | Resistencia al corte P_{Rd} |
|------------------------------------|-------------------------------|
| C20/25 hormigón no agrietado | 6.0 kN |
| C20/25 hormigón agrietado | 6.0 kN |
| C25/30 hormigón no agrietado | 6.0 kN |
| C25/30 hormigón agrietado | 6.0 kN |

20
DoP: 20/0831
EAD 330232-00-0601



Los valores indicados se han calculado utilizando las fórmulas del Eurocódigo e indican el fallo por apalancamiento del hormigón existente. Resistencia al corte P_{Rd} del acero del conector NANO CEM-E: 6.0 kN.

Colocación del conector NANO CEM-E

Eliminar las pavimentaciones existentes y descubrir el trasdós de las viguetas de hormigón.

En caso de forjado con alcatifa identificar las viguetas mediante sondeos específicos.

Los conectores se deben fijar en las viguetas.

- Marcar las posiciones donde fijar los conectores con arreglo a las indicaciones de proyecto (fig. 1)
- Hacer un orificio con una taladradora con una punta de 6 mm y profundidad variable de 80, 70, 60 o 55 mm, según la proyección del tornillo, es decir, 20, 30, 40 y 45 mm respectivamente (Fig. 2).
- Introducir el tornillo en el orificio y enroscarlo con un destornillador eléctrico de impulso o un destornillador de fricción de tope (fig. 4).
- Tener cuidado de no seguir enroscando una vez que el tornillo haya alcanzado el tope (fig. 5).

