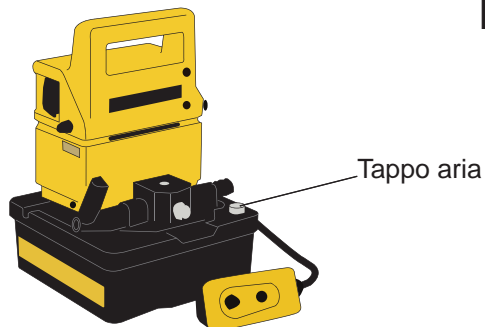


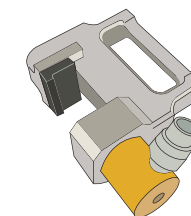
ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO DEL MANICOTTO GTS CON IL KIT DI FISSAGGIO OLEODINAMICO



AMT-PUD1100E
Pompa idraulica 230 V Monofase con comando a distanza 24 V



AMT-HC7210 Tubo flessibile con attacco rapido lunghezza 3 Mt



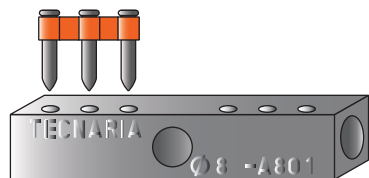
AMT-P10T Pinza con cilindro idraulico



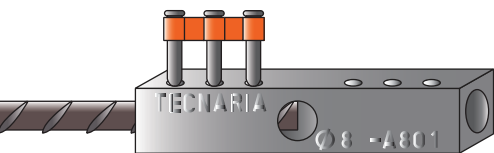
1) Per utilizzare il Kit di fissaggio leggere con attenzione le istruzioni contenute nella valigia. Collegare quindi gli attacchi idraulici e la presa di corrente. Agire sul comando a distanza per azionare la pinza idraulica. Utilizzare sempre guanti ed occhiali ed **accertarsi che il tappo dell'aria sia svitato di 1-2 giri.**



2) Verificare che si stia utilizzando il corretto tipo di manicotto per il diametro della barra da unire; il diametro è stampigliato nel manicotto, a fianco del marchio 'TECNARIA'. Il manicotto si fissa dal lato in cui è presente il foro di ispezione.



3) Inserire i chiodi montati sulla strip di plastica all'interno dei fori sul primo lato



4) Inserire la barra fino a quando risulta visibile nel foro di ispezione. Inserire parzialmente i chiodi.



5) Con la pressa inserire forzatamente i chiodi, agendo sul pulsante di comando della pompa. La pressa deve lavorare in modo perfettamente perpendicolare rispetto il manicotto.



6) Inserire parzialmente i chiodi montati sulla strip di plastica all'interno dei fori sul secondo lato.



7) Inserire la seconda estremità della barra fino a quando tocca l'altra estremità. Spingere verso il basso i chiodi per bloccare eventuali fuoriuscite della barra.



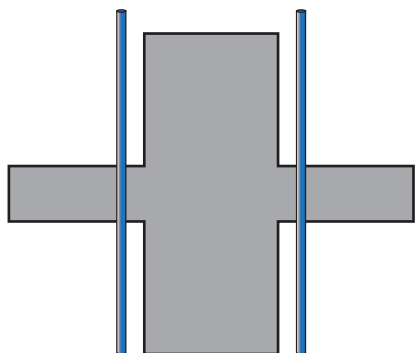
8) Con la pressa inserire forzatamente i chiodi del secondo lato.

POSIZIONAMENTO DI STAFFE PER INCAMICIATURA DI **NODI DI FACCIATA**

Attrezzature necessarie:

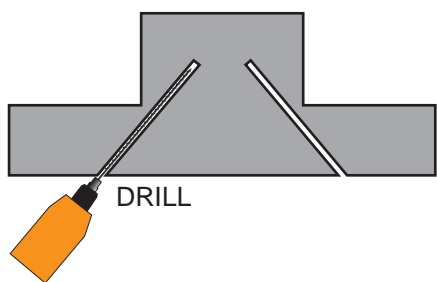
- Kit di fissaggio oleodinamico.
- 2 piegaferro manuali del diametro della staffa
- Cesoia taglia barre oppure smerigliatrice con disco da taglio per acciaio
- Trapano
- Punta per calcestruzzo (\varnothing 12 mm per barre da 8, \varnothing 14 mm per barre da 10, \varnothing 16 mm per barre da 12)
- Resina epossidica RTEC400

VISTA FRONTALE

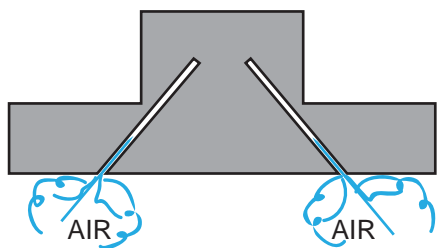


1) Posizionare barre verticali attorno al pilastro esistente come da progetto.

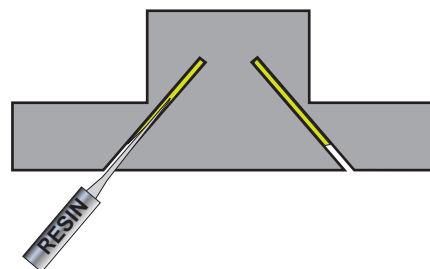
SEZIONE



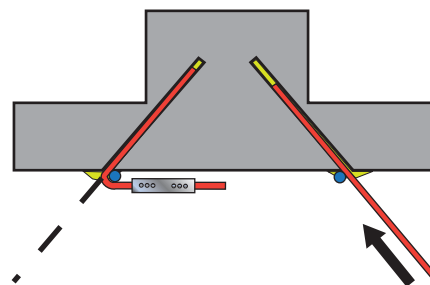
2) Eseguire dei fori con il trapano e la idonea punta per calcestruzzo all'interno del nodo in coincidenza del pilastro, con una inclinazione di 45° (profondità come da progetto).



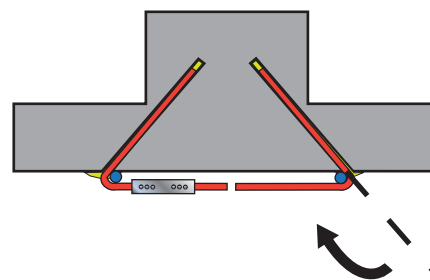
3) Rimuovere la polvere all'interno del foro (con l'aiuto di uno scovolino e di un soffiatore).



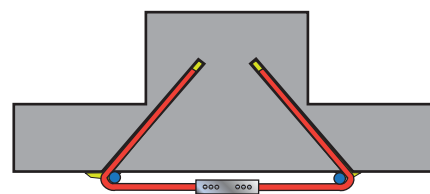
4) Riempire i fori per lo meno 2/3 di resina epossidica. Inserire le barre della lunghezza definita.



5) Dopo l'indurimento della resina piegare la prima barra ed inserire al suo estremo il manicotto, lasciandolo scorrere. Inserire la seconda barra.



6) Piegare la seconda barra e verificarne la corretta lunghezza.

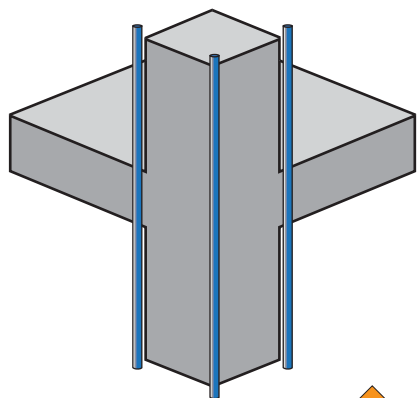


7) Fare scorrere il manicotto al centro e fissarlo con i chiodi mediante l'apposito kit di fissaggio.

POSIZIONAMENTO DI STAFFE PER INCAMICIATURA DI **NODI DI ANGOLO**

Attrezzature necessarie:

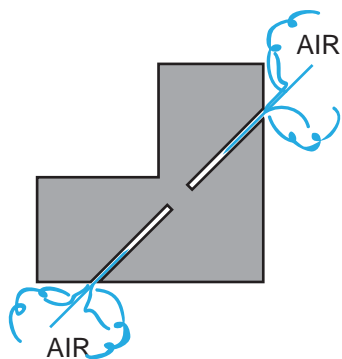
- Kit di fissaggio oleodinamico.
- 2 piegaferro manuali del diametro della staffa
- Cesoia taglia barre oppure smerigliatrice con disco da taglio per acciaio
- Trapano
- Punta per calcestruzzo (Ø 12 mm per barre da 8, Ø 14 mm per barre da 10, Ø 16 mm per barre da 12)
- Resina epossidica RTEC400



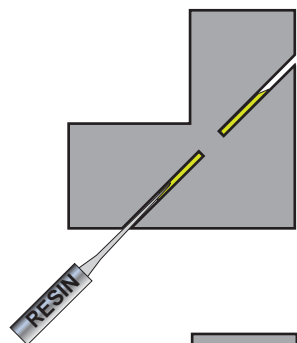
1) Posizionare barre verticali attorno al pilastro esistente come da progetto.



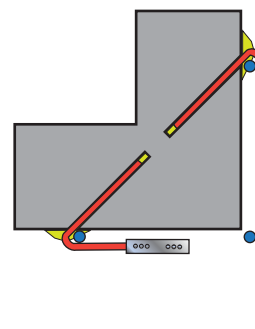
2) Eseguire dei fori con il trapano e la idonea punta per calcestruzzo all'interno del nodo in coincidenza del pilastro, con una inclinazione di 45° (profondità come da progetto).



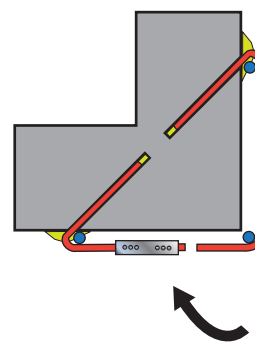
3) Rimuovere la polvere all'interno del foro (con l'aiuto di uno scovolino e di un soffiatore).



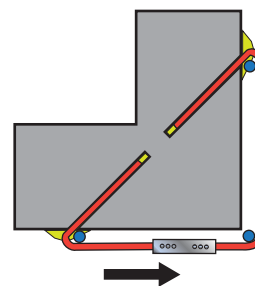
4) Riempire i fori per lo meno 2/3 di resina epossidica. Inserire le barre della lunghezza definita.



5) Dopo l'indurimento della resina piegare la prima barra ed inserire al suo estremo il manicotto, lasciandolo scorrere. Inserire la seconda barra.



6) Piegare la seconda barra e verificarne la corretta lunghezza.

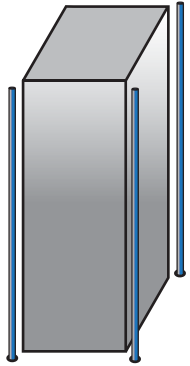


7) Fare scorrere il manicotto al centro e fissarlo con i chiodi mediante l'apposito kit di fissaggio.

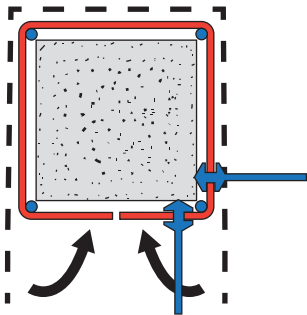
POSIZIONAMENTO DI STAFFE PER INCAMICIATURA DI PILASTRI ESISTENTI

Attrezzature necessarie:

- Kit di fissaggio oleodinamico
- 2 piegaferro manuali del diametro della staffa.
- Cesoia taglia barre oppure smerigliatrice con disco da taglio per acciaio
- Morsetti, cinghia

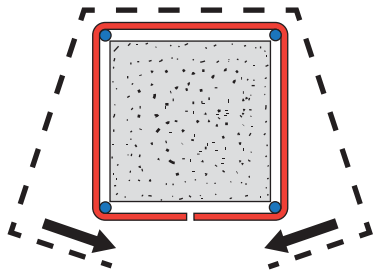


1) Posizionare le barre verticali agli angoli attorno al pilastro esistente, come da progetto.

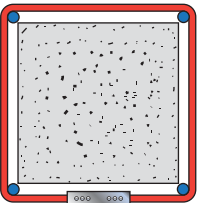


2A) PIEGATURA

Piegare una barra a forma di "U" e successivamente con i piegaferri (o un tubo) fare convergere le due estremità intorno al pilastro.

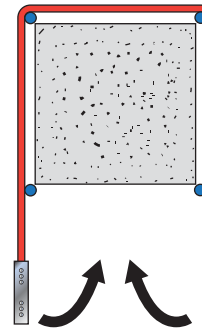


2B) Alternativamente si può tagliare e piegare a forma di staffa una barra delle misure ideali. Verificare le misure posizionando la staffa attorno al pilastro esistente, facendo toccare le due estremità. Questa operazione è condotta da due operatori che divaricheranno la staffa (preferibilmente nel lato corto) piegata intorno al pilastro.



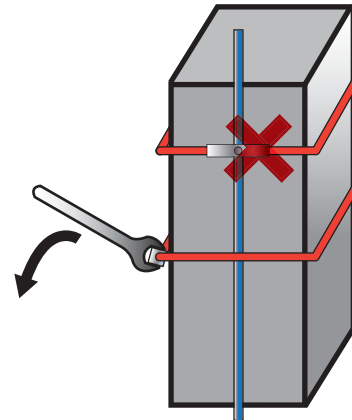
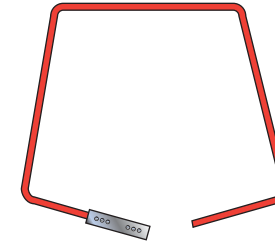
3A) CHIUSURA

Inserire entrambe le estremità della staffa nel manicotto e proseguire seguendo le istruzioni generali (prima pagina). Per mantenere le staffe in posizione servirsi di una cinghia o di un morsetto.



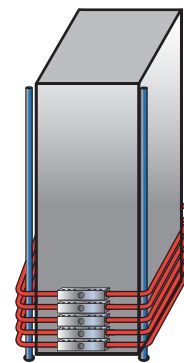
3B) CHIUSURA

Per rapidità esecutiva suggeriamo di fissare il primo lato del manicotto prima della posa, quindi prima ancora di avvolgere la staffa al pilastro.

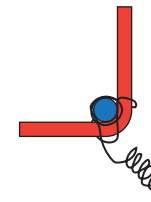


-) Per agevolare le operazioni di fissaggio, evitare possibilmente di posizionare il manicotto in corrispondenza di una barra verticale.

-) Se il manicotto ruota durante il primo fissaggio, al punto di ostacolare le fasi successive del fissaggio, si può riallineare ruotandolo con una chiave inglese.



-) Per lavorare in maniera ottimale, si possono chiudere tutte le staffe ed accatastare le stesse al piede del pilastro, per poi farle scorrere in alto o in basso.



-) Le staffe saranno fissate poi alle barre verticali con filo di ferro.