

	<b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE</b> In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011	
	DoP N°14/0091	

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: RTEC400
--

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:
---

CODICE RTEC400	ARTICOLO Resina Epossidica – Cartuccia 400 ml
-------------------	--

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
--

Utilizzo previsto	Ancorante chimico per connessioni post-installate di barre ad aderenza migliorata										
Misure	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32		
lv [mm]	min	in accordo a EN 1992-1-1 e TECHNICAL REPORT TR023									
	max	700	900	1100	1300	1400	1800	2200	2500	2500	
	Le profondità intermedie sono incluse.										
Tipo e resistenza del supporto	Calcestruzzo di peso normale, classe di resistenza da C12/15 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.										
Condizione del materiale base	Calcestruzzo fessurato e non fessurato.										
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale	Barre d'armatura dritte con caratteristiche della categoria B o C in accordo all'Allegato C dell'EN 1992-1-1 tabelle C1 e C2N. Categorie di esposizione da X0 a XA in accordo a EN 206-1.										
Tipologia di carico	Carico statico e quasi statico. Fatica, carichi dinamici e sismici così come la resistenza al fuoco non sono coperti da prestazione.										
Temperature di servizio	da -40°C a +80°C (max. temperatura di breve periodo +80°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +50°C).										
Categoria di utilizzo	Calcestruzzo asciutto e umido, non in fori allagati. Calcestruzzo non carbonatato con un contenuto ammissibile di cloruri pari allo 0,40% (Cl 0,40) relativo al contenuto di cemento in accordo alla EN 206-1. Installazione sopratesta consentita. Perforazione con trapano e carotatrice diamantata (sistema di taglio a secco e umido).										

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
--

Tecnaria S.p.A. – viale Pecori Giraldi 55 – 36061 Bassano del Grappa (VI) – Italy – [www.tecnaria.com](http://www.tecnaria.com)

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:
---

Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:
--

Sistema 1

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:
--

Non applicabile

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

ETA-Danmark A/S ha rilasciato l'ETA-14/0091 sulla base dell'ETAG 001 parte 5 e TECHNICAL REPORT TR023.

IFBT (n°1109) ha effettuato:

determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° B-1109-CPR-0083.

9. Prestazione dichiarata:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 5 – TECHNICAL REPORT TR023

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-14/0091								
Parametri di installazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Ø [mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
d <sub>0</sub> [mm]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
a [mm]	40 mm ≥ 4·Ø								
C <sub>min</sub> [mm]	30 + 0,06 l <sub>v</sub> ≥ 2·Ø per Ø<25 mm 40 + 0,06 l <sub>v</sub> ≥ 2·Ø per Ø≥25 mm (deve essere rispettato comunque il minimo copriferro indicato da EN 1992-1-1)								
Profondità di ancoraggio	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
l <sub>b,min</sub> [mm] in trazione	max {0,3 · l <sub>b,reqd</sub> ; 10 Ø; 100 mm}								
l <sub>b,min</sub> [mm] in compressione	max {0,6 · l <sub>b,reqd</sub> ; 10 Ø; 100 mm}								
l <sub>0,min</sub> [mm]	max {0,3 α <sub>6</sub> l <sub>b,reqd</sub> ; 15 Ø; 200 mm}								
l <sub>b,reqd</sub> [mm]	in accordo a EN 1992-1-1 punto 8.4.3								
* Valori della tensione di aderenza di progetto f <sub>bd</sub> in accordo all' EN 1992-1-1 [N/mm <sup>2</sup> ]* perforazione con trapano	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
da Ø8 a Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00
* Valori della tensione di aderenza di progetto f <sub>bd</sub> in accordo all' EN 1992-1-1 [N/mm <sup>2</sup> ]* perforazione con carotatrice	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
da Ø8 a Ø25	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00

\* Valori validi solo per buone condizioni di aderenza come descritto nell'EN 1992-1-1. Per le altre condizioni di aderenza moltiplicare i valori per 0,7

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 1 PARAGRAFO 5.2.1

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: ETAG 001 PARTE 1 PARAGRAFO 5.2.2 E TECHNICAL REPORT TR020

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPD

LEGENDA SIMBOLI	
Ø	Diametro nominale barra aderenza migliorata
d <sub>0</sub>	Diametro del foro
lv	Profondità effettiva di ancoraggio
a	Minimo interasse netto tra due barre post-installate
C <sub>min</sub>	Minimo copriferro
l <sub>b,min</sub>	Minima profondità di ancoraggio barre
l <sub>o,min</sub>	Minima profondità di sovrapposizione barre
l <sub>b,rqd</sub>	Lunghezza di ancoraggio di base richiesta
NPD	Prestazione non dichiarata

**Regolamento REACH n°1907/2006**

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

[http://echa.europa.eu/chem\\_data/candidate\\_list\\_table\\_en.asp](http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp)La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: [info@tecnaria.com](mailto:info@tecnaria.com)

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.  
Firmato a nome e per conto di:

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Marco GUAZZO General Manager	Bassano del Grappa (Vi) - Italy 27.10.2014	